



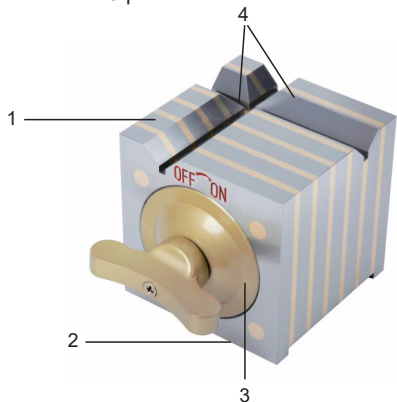
INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Carré magnétique avec rainure en V

Code	Taille (LxWxH)	Force magnétique sur les rainures en V		Force magnétique sur le dessus, à gauche et à droite		Gamme d'arbres (Ød)
		Plateau en granit	Plaque en fonte	Plateau en granit	Plaque en fonte	
6539-100	100x100x100mm	30kgf	25kgf	50kgf	30kgf	5-30mm

Parallélisme et perpendicularité par rapport au haut, au bas, à la gauche, à la droite et à l'arrière : 10 µm

Parallélisme et perpendicularité des rainures en V par rapport au haut, au bas, à la gauche, à la droite et à l'arrière : 10 µm



- 1-Partie supérieure
- 2-Partie inférieure
- 3-Interrupteur magnétique
- 4-Rainures en V

1. Il est doté d'une force magnétique sur le dessus, à gauche, à droite et le long des rainures en V. Il sert à mesurer le parallélisme, la perpendicularité et à marquer les pièces.

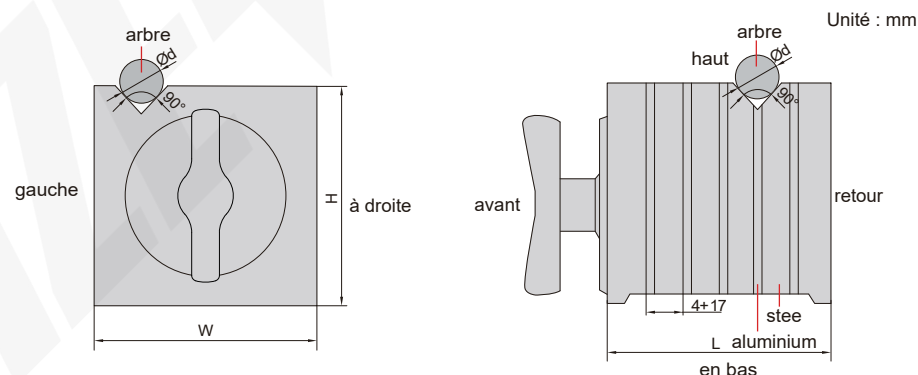
2. Mode d'emploi :

--- Avant utilisation, nettoyez toutes les surfaces de travail de l'équerre magnétique, ainsi que la surface de travail de la plate-forme sur laquelle l'équerre sera posée.

--- Chaque surface de travail de l'équerre magnétique est usinée avec précision et peut être utilisée pour positionner la pièce. Elle fournit une référence auxiliaire perpendiculaire au plan de référence (tel qu'une surface de travail plane ou un rail de guidage de machine-outil) pour la pièce mesurée.

En la retournant, la cote mesurée est perpendiculaire à la surface de travail de la plate-forme, ce qui permet de mesurer le parallélisme ou la perpendicularité.

---Placez la pièce à marquer dans la rainure en V de l'équerre magnétique, tournez le commutateur magnétique dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il ne puisse plus tourner, puis effectuez le marquage à l'aide d'une jauge de hauteur ou d'un Tosecan. Une fois le marquage terminé, tournez le commutateur magnétique dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il ne puisse plus tourner, puis retirez la pièce.



3. Remarque :

---La surface de travail de l'équerre magnétique n'est pas trempée et ne présente aucune dureté.

Lors de l'utilisation, veillez à placer la pièce à usiner à la verticale, en la soulevant et en l'abaissant

---Pour éviter toute usure, ne faites pas tourner la pièce à usiner sur la surface de travail de l'équerre magnétique

---En cas de non-utilisation prolongée, appliquez de l'huile antirouille sur la surface de travail afin d'éviter la formation de rouille

MN-6539-FR

V1